

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi 100% sólidos
Descrição	Plasite 4500 S é um epóxi 100% sólidos com flocos de fibra, revestimento epóxi premium destinado para uso como revestimento interno de tanques de aço, concreto ou tubulações. É um sistema de dois componentes, quatro partes de A e uma parte B, por volume. Aplicado por airless mono ou plural, em uma demão de 500 -1500 µm (20- 60 mils), para uso em situações de imersão. Atende especificação AWWA C 210.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alta resistência ao impacto. • Adesão superior ao aço e ao concreto. • Resistência a uma ampla gama de produtos químicos. • Pode ser aplicado em uma demão até 1500 µm (60 mil) • Atende exigências VOC • *Certificação NSF <p>*Válido se fabricado no local certificado</p>
Cor	Cinza claro, azul claro e branco. Utilizar cinza claro para imersão em água potável
Primer	Primer pode ser necessário em algumas situações Consulte Carboline para recomendações de primer
Espessura	508 – 1016 micrometros (20-40 mils) por demão. Não exceder 1500 µm (60mils), por demão.
VOC	Como fornecido :0.0
Limitações	Epoxi perde brilho, descora e sofre gizamento quando exposto à luz solar
Temperatura de resistência imersão	A temperatura de resistência depende da condição de exposição. Consulte O depto técnico da Carboline para informação específica.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	As superfícies deverão ser limpas e secas. Empregar métodos adequados para remover sujeiras, poeira, óleos e quaisquer outros contaminantes que possam interferir na adesão do revestimento.
Aço	Limpeza : Jateamento abrasivo a SSPC –SP 10 (mínimo) Perfil de rugosidade: 75 µm (3 mils), perfil angular, medida pelo método ASTM D 4417
Aluminio	Consulte a área técnica da Carboline
Concreto ou CMU	Concreto deverá ser projetado, colocado, curado e ser preparado de acordo com NACE No.6/SSPC –SP 13, ultima edição. Raspar para remover toda nata de cimento, partículas soltas, etc e para criar um perfil de rugosidade de acordo com padrão ICRI CSP 5-7.

DADOS DE RESISTÊNCIA

Método teste	Sistema	Resultados
Adesão ao aço	Plasite 4500S	1700 psi
Modulo de Flexão de Elasticidade (ASTM D -790)	Plasite 4500S	5,9 psi x 10 ⁶
Resistência a Flexão (ASTM D 790)	Plasite 4500S	10.800 psi
Dureza (ASTM D 2240 Shore D)	Plasite 4500S	70+
Resistência a Tração (ASTM D 638)	Plasite 4500S	7000 psi

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	<p>Para airless monocomponente : Utilizar misturadores do tipo Jiffy para mistura e agitação .Quando operando com misturador evite mergulhar em movimentos que possam incorporar ar na resina. Agitar separadamente os componentes A e B até uma aparência lisa e consistência e cor uniformes</p> <p>Para preparar o material para aplicação , misture o Parte A com o misturador tipo jiffy por dois minutos , misture a parte B até a cor estar bem uniforme, então misture a parte A e parte B juntos por dois minutos com o misturador tipo jiffy . Quando utilizar 45:1 , coloque o material misturado na bomba (é melhor remover o tubo sifão e bombear diretamente) e começar a aplicar. A pressão de ar requerida pode estar entre 55-65 lbs</p>
Diluição	Não recomendado.

Vida útil da mistura | 45 minutos a 24°C (75°F)

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencia para aplicação do produto. Condições no local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Airless Mono	<p>Todos os filtros deverão ser removidos Air Ratio: 45 :1 Mangueiras de 3/8" de diâmetro interno mínimo , não exceder 30 metros . Bico fluido: 0,019 00,035" (0,48- 0,89 mm) Filtro na linha 60 mesh, se desejado</p>
Airless Plural	<p>Proporção fixa :4:1 por volume Aquecer hoppers e mangueiras 15 metros chicote de mangueira Sistema reverso de limpeza do bico Nota: A parte A devera estar a um mínimo de 43C e a parte B a 32-38C Isto garantira a aplicação do Plasite 4500S Tomar cuidado para evitar que o material misturado sedimente nas mangueiras . Para melhores resultados mantenha as mangueiras o mais curtas possíveis ,purgue as mesmas imediatamente se o trabalho for interrompido, evite mantê-las em exposição direta com a luz solar e mantenha isoladas de superfícies quentes.</p>
Trincha/Rollo	Normalmente recomendado para áreas de reparo e retoque. Consulte o departamento técnico para recomendações específicas e procedimentos.
Geral	Antes de misturar e aplicar qualquer material, certifique-se que as condições ambientais são satisfatórias para aplicação . Condições ambientais e especialmente o ponto de orvalho , deverão ser constantemente monitoradas do decorrer do trabalho sendo executado. A limpeza final por jateamento deverá ser executada quando a temperatura do aço não estiver abaixo dos 3°C do ponto

de orvalho . Desumidificação e ou controle de temperatura são necessários para alcançar estes requisitos .
 Spray: Imediatamente antes de aplicar , realizar demãos de reforço em todas as soldas contínuas e quinas com uma trincha para garantir proteção adequada destas áreas.
Todo equipamento deverá ser limpo numa ordem de trabalho adequada. Consulte o departamento técnico da Carboline .
 Ajuste pressão para 50-70 psi e abra as válvulas e purgue o material na pistola, ajuste o bico e comece a aplicar . Dependendo do bico do airless , cada passe será de 200-350 micrometros..
 Aplicar o material na espessura especificada. Aplicar passes cruzados movendo a pistola a uma velocidade rápida, mantendo uma aparência úmida do filme . Utilizar pente para monitorar a espessura.
REPARO
 Antes de qualquer retoque ou repintura ,a primeira demão deverá ser preparada para adesão da próxima camada . A primeira demão deverá estar firmemente curada ao toque . Revestimentos de piso deverão suportar o tráfego de pedestres. Se a primeira demão esta curada há mais de 24 h, realizar lixamento leve manual ou mecânico depois de lava-la com sabão e água . Qualquer superfície a ser retocada ou pintada deverá ser protegida. Quando for repintar a superfície deverá estar seca e livre de qualquer sujeira , pó , detritos , óleo , graxa e quaisquer outros contaminantes . A cura forçada poderá ser desejada em algumas circunstâncias. Verificar com o departamento técnico da Carboline.
 Plasite 4500 S esta propenso a formar **blush** durante o *ciclo de cura* . O *Blush* deverá ser removido antes da aplicação da demão final ou quando este revestimento é colocado em serviço para imersão em água potável.

Espessura de filme seco | Espessuras estão relacionadas com data de fabricação
 Lotes recentes: mais que 1500µm (60 mils)
 Depois de 6 meses : menos que 750 µm (30 mils)

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	24°C (75°F)	10°C/50°F	10°C/50°F	0%
Máxima	27°C(80°F)	38°C(100°F)	38°C(100°F)	90%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja 3 C acima do ponto de orvalho .

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para repintura	Firme	Limitado – serviço exposição química	Cura final
10°C (50°F)	48 horas	72 hours	5 dias	14 dias
24°C (75°F)	18 horas	24 horas	36 horas	7 dias

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Limpar com Plasite thinner #2 . Em caso de respingo , absorver e descartar conforme a legislação vigente
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até a revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a

	concentração de vapor de alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados . O usuário devera testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites . Caso não haja certeza ou não sejam capazes de monitorar os níveis , utilizar respirador de ar mandado MSHA/NIOSH aprovado.
Precauções	Este produto contém solventes inflamáveis. Manter afastado de centelhas e chamas abertas, Todo equipamento elétrico e instalações deverão ser construídas e aterradas de acordo com legislação vigente . Em áreas onde exista perigo de explosão, os trabalhadores deverão requisitar ferramentas não metálicas (a prova de explosão) e vestir calçados antiestáticos e a prova de faíscas .,

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

	Todos as instalações utilizadas para água potável deverão ser limpas de acordo com a especificação padrão local para água potável. Há diversos métodos para limpeza e preparo do tanque para o serviço. O seguinte procedimento é um resumo do Metodo 2 da ANSI /AWWA (C 652) para limpeza das instalações para armazenamento de água potável.
Underwriters Laboratories , Inc	<ol style="list-style-type: none">1. Lavar completamente o interior do tanque2. Aplicar uma solução de Hipoclorito de sódio de 200 mg/litro (solução de 0,02%) por um período de 30 minutos3. Lavar completamente com água limpa4. Verificar o PH com papel PH5. O Ph devera estar entre 6.8 a 7.2 Plasite 4500 S tem a tendência de formar Blush durante o ciclo de cura . O blush devera ser removido antes de uma repintura ou se colocado em serviço com água potável.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	24 meses a 24°C
Temperatura de Armazenamento & Umidade	4°C -43°C 0-100% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A : 154°C (310°F) Part B : 251°C (485°F)
Armazenamento	Local interno coberto.

GARANTIA

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, esta limitada a reposição dos materiais Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA, ESTATUTÁRIO, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline® and Carboguard® são marcas registradas da Carboline Company.